

2121

Rohr gefertigt nach EN 10220



TRUSKŮ DOKONČIT NE...


NZ 13/00570

дне: - 8 07 2013

PROVEDLIA

WN 10570-E

Anlieferungszustand		Projektions- methode						01	Status Anfrage in Serie		T50798				
		Allgemeintoleranz (AT) in mm Maßbereich													
		≤ 30		> 30 ≤ 120		> 120 ≤ 400		> 400 ≤ 1000		> 1000					
		AT grob		L		1		2		2		3		4	
		≤ 1		2		4		6							
entzündert (Reinheitsgrad SA 2 1/2 nach ISO 8501-1)															
graffrei nach WN 11310		X													
Anschmelzungen (auch positiver Überhang nach WN 10572) zulässig															
ölfrei / fettfrei		X													
geölt															
geölt zulässig															
wahlweisen Anlieferungs- zustand mit X kennzeichnen															

Index		Änderungsbeschreibung		Änd.-Nr.		Passmaß		Abmaß	
Prüfmaß				Werkstoff: E235+N ww. E155+N				Gewicht: in kg	
Hilfsmaß		()		Rohrteil-Nr.:				0.3	
Bearb.		23.4.2013		D.Rose		Benennung:		SERIE	
Geprüft		23.4.2013		P.Metzger		Rohrstutzen		Maßstab	
Genehm.		29.4.2013		H.Geis					
F.gepr.		2.5.2013		S.Franz		Stahltank		1:1 1:2	
						Zeichnungsnummer		Blatt: 1 von: 1	
						/			
						/			
						0009512384			

freigegeben

Ursp. 000951237
0009512384001

A3